

Анализируя отношения, можно сделать вывод, что при одной и той же величине теплоотдачи, нам потребуется меньшее количество воздуха на поддержание стабильной работы ЦОД.

Библиографический список

1. Ананьев В.А, Балужева Л.Н., Гальперин А.Д., Городов А.К., Еремин М.Ю., Звягинцева С.М., Мурашко В.П., Седых И.В. Системы вентиляции и кондиционирования. Теория и практика. Третье изд. 2001, 416 с.
2. Монтаж, эксплуатация и сервис систем вентиляции и кондиционирования воздуха: Учебн.-справ. пособие / С.И. Бурцев, А.В. Блинов, Б.С. Востров, В.Е. Минин и др.; Под общ. ред. проф. В.Е. Минина. СПб.: Профессия, 2005. 376 с., ил.

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ДОБАВОК НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МАСС ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГЛИНЯНОГО СТРОИТЕЛЬНОГО КИРПИЧА

*Оглезнев А.Ю., Соломеина С.А., Шепелева С.К., Михайлова Н.А.
УрФУ*

Настоящая работа является продолжением ранее выполненной работы по составам масс для производства глиняного строительного кирпича. Работа выполнена для одного из предприятий по производству кирпича, расположенного в Пермском крае.

В настоящее время завод работает на массе, которая содержит в своем составе легкоплавкую монтмориллонитовую глину, кварцевый песок, опила и золу.

Определены технологические свойства (усадка, чувствительность к сушке, спекаемость, предел прочности при сжатии, морозостойкость) производственной массы, массы трепела, массы на основе легкоплавкой монтмориллонитовой глины с добавкой Литопласта-1М. Производственная масса завода взята для сравнения.

Трепел – это тонкодисперсное вещество. Определен химико-минеральный и гранулометрический состав этого вещества. Введение трепела в состав массы для производства кирпича должно повысить его механическую прочность.

Литопласт-1М – органическое вещество. Это жидкость темно-коричневого цвета, вводится в состав керамической массы в количестве 0,1-0,3 %, придает керамическим массам пластичность, увеличивает их механическую прочность после обжига.

Полученные в работе результаты показали, что введение в состав масс для производства глиняного строительного кирпича, трепела и Литопласта-1М позволяет без дополнительных энергозатрат, т.е. без повышения температуры обжига повысить механическую прочность кирпича, поднять его марку.

В настоящее время температура обжига кирпича в производственных условиях составляет 980 °С, марка кирпича 150. При введении добавок и температуре обжига 980 °С марка кирпича (с учетом использования переводного коэффициента) – 200 [2].

Библиографический список

1. Оглезнев А.Ю. Исследование легкоплавкой глины для производства строительного кирпича / А.Ю. Оглезнев, Н.А. Михайлова // Энерго- и ресурсосбережение: Сборник материалов научно-практической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. Екатеринбург: УрФУ, 2010. С. 270-280.
2. ГОСТ 530-2007 Кирпич и камни керамические. Общие технические условия. М.: Стандартинформ, 2008.

ПОВЫШЕНИЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ МУНИЦИПАЛИТЕТА (НА ПРИМЕРЕ ГОРОДСКОГО ОКРУГА НОВОКУЙБЫШЕВСК САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ)

*Орлов А.С., Старостин И.И., Трубицын К.В.
Самарский государственный технический университет
tef-samgtu@yandex.ru*

23 ноября 2009 года в России был принят Федеральный закон № 261-ФЗ, который не только определил основные принципы организации энергосбережения на территории нашей страны и ввел изменения в действующее законодательство по установлению обязанностей в сфере энергосбережения и повышения энергетической эффективности, но и дал мощный импульс к становлению совершенно новой, до той поры не совсем понятной, энергетической политики крупнейшего государства планеты.

В своей работе мы рассмотрели уникальный для России пример по повышению энергетической эффективности конкретного муниципального образования – городского округа Новокуйбышевск Самарской области.

В июне 2010 года по поручению главы г.о. Новокуйбышевск была разработана долгосрочная целевая программа «Энергосбережение и повышение энергетической эффективности на территории городского округа Новокуйбышевск на 2010-2015 годы».

Программа является основным нормативным документом муниципального образования, принятым для проведения комплекса мероприятий по управлению энергоресурсосбережением и расширения практики применения энергосберегающих технологий на территории городского округа.

Необходимость решения проблемы энергосбережения программно-целевым методом обусловлена следующими причинами:

1. Невозможностью комплексного решения проблемы в требуемые сроки за счет использования действующего рыночного механизма;
2. Недостатком средств бюджета городского округа для финансирования всего комплекса мероприятий по энергосбережению и необходимостью координации действий органов местного самоуправления;
3. Необходимостью повышения эффективности расходования бюджетных средств и снижения рисков развития муниципального образования.

В настоящий период решение этих вопросов без применения программного метода не предоставляется возможным.

Энергетическое обследование является необходимым шагом для реализации энергосберегающих мероприятий в бюджетных учреждениях. Энергетиче-